



## SPS

### TENUTA PISTONE A MOLLA TIPO SPS

#### Descrizione

La guarnizione tipo SPS è realizzata per la tenuta pistone di cilindri pneumatici. Dove gli ingombri lo permettono, può essere utilizzata anche su valvole pneumatiche. Le ridotte dimensioni delle sedi consentono un'esecuzione di lavorazione macchina semplice. Ha un profilo con la tenuta arrotondata al centro sul labbro dinamico e due sporgenze sul labbro statico. Il profilo simmetrico ne facilita il montaggio. La particolare forma a molla rende il sistema molto scorrevole anche a bassa pressione.

#### Limiti d'impiego

Pressione: < 20 bar  
Velocità: < 1 m/s  
Temperatura: da -30° C a +90° C  
Fluidi: aria con o senza lubrificazione, oli e grassi minerali  
(vedi tabella 1 a pagina 12)

#### Materiale

Materiale standard poliuretano a 90 Shore A.  
Codice materiale standard: B0  
Materiale alternativo poliuretano a 85 Shore A.  
Codice materiale alternativo: A0

#### Montaggio

Eliminare tutti gli spigoli vivi e le bave sulla camicia per evitare di compromettere la guarnizione.

### SPS TYPE SPRING PISTON SEAL

#### Description

*The SPS rod seal has been designed for pneumatic cylinder applications. The SPS can also be used for pneumatic valves where allowed by the overall dimensions. Moreover a shorter machining of the system can be obtained thanks to the reduced overall dimensions. The profile is rounded in the middle of the dynamic lip and it has two projections on the static lip. This symmetric shape allows easier installation. The special spring shaped profile ensures high flexibility in the system even at low pressure.*

#### Technical data

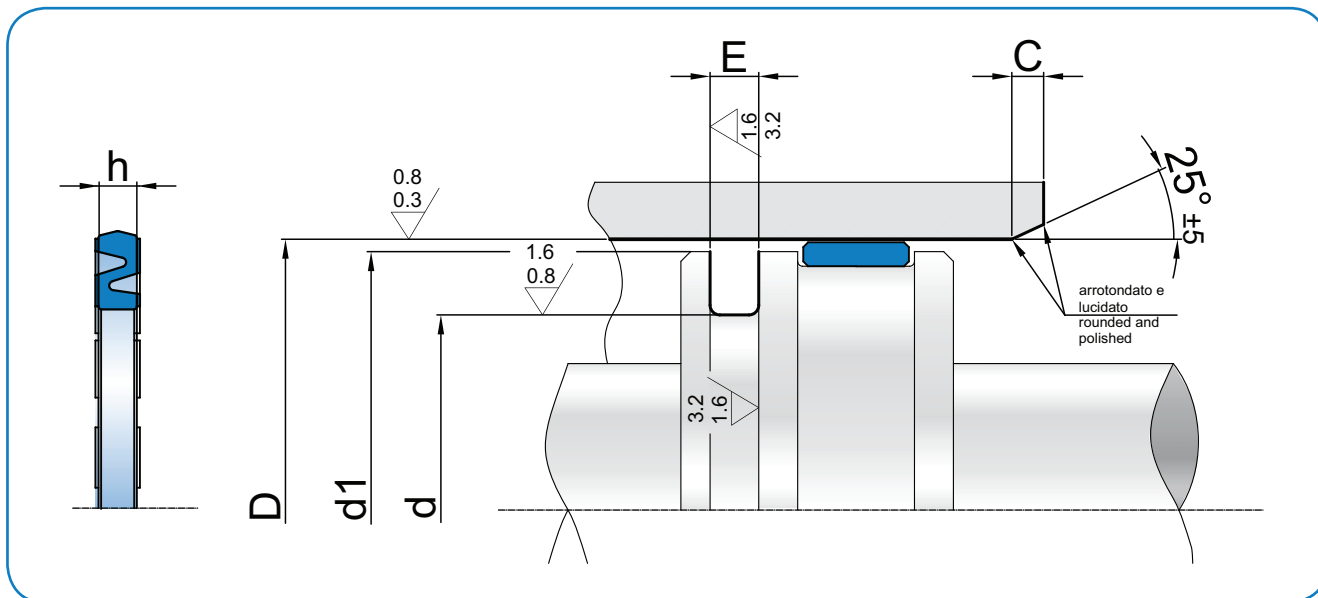
Pressure: < 20 bar  
Speed: < 1 m/s  
Temperature: from -30° C up to +90° C  
Fluids: air with or without lubrication, mineral oils or grease  
(see table 1, page 12)

#### Material

*Standard polyurethane 90 Shore A.  
Standard compound reference: B0  
Alternative polyurethane 85 Shore A.  
Alternative compound reference: A0*

#### Assembling

*It is important to remove flashes or cutting edges in the housing to avoid damages.*



RSP  
SRS  
SRSN  
CSA  
PSP  
PSPN  
MPS  
**SPS**  
SPSN  
MPP  
ISA  
ESA  
NG  
LWA  
BWA  
BWAN  
BWS  
BWH  
BWHN

DH11	dh10	toll <sub>dh10</sub>	d1	h	E+0,2	ART / ITEM
12,0	7,0	0/-0.058	11,5	2,2	2,5	SPS 0120 0070 022 B0
16,0	9,0	0/-0.058	15,5	2,4	2,5	SPS 0160 0090 024 B0
20,0	13,0	0/-0.070	19,5	2,4	2,5	SPS 0200 0130 024 B0
25,0	18,0	0/-0.070	24,5	2,4	2,5	SPS 0250 0180 024 B0
28,0	21,0	0/-0.084	27,5	2,4	2,5	SPS 0280 0210 024 B0
30,0	21,0	0/-0.084	29,5	2,9	3,0	SPS 0300 0210 029 B0
32,0	23,0	0/-0.084	31,5	2,9	3,0	SPS 0320 0230 029 B0
35,0	26,0	0/-0.084	34,5	2,9	3,0	SPS 0350 0260 029 B0
40,0	31,0	0/-0.100	39,5	2,9	3,0	SPS 0400 0310 029 B0
45,0	36,0	0/-0.100	44,5	2,9	3,0	SPS 0450 0360 029 B0
50,0	41,0	0/-0.100	49,5	2,9	3,0	SPS 0500 0410 029 B0
60,0	48,0	0/-0.100	59,5	3,9	4,0	SPS 0600 0480 039 B0
63,0	51,0	0/-0.120	62,5	3,9	4,0	SPS 0630 0510 039 B0
70,0	58,0	0/-0.120	69,5	3,9	4,0	SPS 0700 0580 039 B0
80,0	68,0	0/-0.120	79,5	3,9	4,0	SPS 0800 0680 039 B0